

PLANILLA DE ACOMPAÑAMIENTO DEL SISTEMA							
Cliente					Fecha		
Obra							
Instalador			Contacto			Teléfono	
Equipamiento			Data original de la Instalación				
Modelo Compresor 1			Nº Serie				
Modelo Compresor 2			Nº Serie				
Modelo Compresor 3			Nº Serie				
Modelo Compresor 4			Nº Serie				
Modelo Compresor 5			Nº Serie				
Refrigerante			Carga gas (Kg.)				
LECTURAS OBTENIDAS							
Compresor			01	02	03	04	05
Presión de succión (psig)							
Temperatura de evaporación (°C)							
Temperatura de succión (°C)							
Supercalentamiento del gas de succión (K)							
Presión de descarga (psig)							
Temperatura de condensación (°C)							
Temperatura de la línea de líquido (°C)							
Temperatura línea de líq. subenfriada – si hay (°C)							
Subenfriamiento natural (K)							
Subenfriamiento total (K)							
Temperatura de descarga (°C)							
Temperatura del carter del compresor (°C)							
Temperatura ambiente (°C)							
Presión de entrada bomba de aceite (psig)							
Presión de salida bomba de aceite (psig)							
Diferencial de presión de la bomba de aceite (psig)							
Nivel de aceite en el visor del carter (¼ ½ ¾)							
Nivel de aceite en el reservorio (¼ ½ ¾) – se hay							
Temp. del agua o aire en la entrada del condensador (°C)							
Temp. del agua o aire en la salida del condensador (°C)							
Tensión eléctrica nominal (V)		RS					
		RT					
		ST					
Corriente eléctrica nominal (La)		R					
		S					
		T					

